

公開実用新案出願公報

⑨日本国特許庁(JP)

⑩実用新案出願公開

⑪公開実用新案公報(U)

昭62-25623

⑫Int.Cl.

B 65 D 5/74  
5/08  
5/40

識別記号

府内整理番号

B-6540-3E  
6540-3E  
6540-3E

⑬公開 昭和62年(1987)2月17日

審査請求 未請求 (全頁)

⑭考案の名称 液体容器

⑮実 領 昭60-115780

⑯出 領 昭60(1985)7月27日

⑰考案者 山田 均 東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社内

⑱出願人 凸版印刷株式会社 東京都台東区台東1丁目5番1号

BEST AVAILABLE COPY



明細書

1. 考案の名称



液体容器

2. 実用新案登録請求の範囲

側部、前部、側部および後部の順に連設されたパネルと、その側部パネルに連設された糊付パネルとからなるプランクスを角筒体とし、この角筒体の底部および頂部を密封後、平らに折込んだ液体容器において、上記前部パネルに傾斜板、両側部パネルに、該傾斜板の側縁を底辺とした三角板を設けることにより、前部に傾斜壁を設けるようにした液体容器。

3. 考案の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本考案は、紙を主材料としたプランクスを折り込んで形成した液体容器で、特には注出口付でしかも頂部を平らにした液体容器に関する。

(従来技術)

一般に、ジュース、牛乳、アルコール等の液体



の容器として、紙を主材料としたプランクスを角筒体として、その角筒体の底部と頂部を折込んで密封したものが広く使用されている。これらの液体容器としては、頂部を屋根型とした、いわゆるゲーベルトップタイプと、頂部を平らにしたフラットタイプがある。また、最近は再封可能などを目的として、予め穿孔された孔に注出口を取り付けた液体容器が開発されている。

#### ( 解決しようとする問題点 )

上記ゲーベルトップタイプの容器は、頂部が屋根型であるため、スタッキングが不可能であり、流通段階で余分のスペースを必要としていた。

また、フラットタイプの容器は、そのままの状態では頂部が平らなためスタッキングが可能であるが、頂部等に注出口を取り付けると、やはりスタッキングができないという問題点があった。

#### ( 問題点を解決する手段 )

本考案は上記問題点を解消したもので、側部、前部、側部および後部の順に連設されたパネルと、その側部パネルに連設された糊付パネルとからな



るブランクスを角筒体とし、この角筒体の底部および頂部を密封後、平らに折込んだ液体容器において、上記前部パネルに傾斜板、両側部パネルに、該傾斜板の側縁を底辺とした三角板を設けることにより、前部に傾斜壁を設けるようにした液体容器を提供するものである。

#### (実施例)

以下、本考案を図面に示した実施例を用いて詳細に説明する。

第1図は本考案の液体容器の一実施例を示す斜視図であり、第2図は組立前の状態を示すブランクスである。本考案の液体容器の特徴は角筒体の胴部(1)で、その頂部(2)が平坦であり、しかも胴部(1)の一面に傾斜壁(3)を設けたもので、この傾斜壁(3)に注出口(101)等を取り付け可能としたものである。第1図の液体容器の組立前のブランクスを第2図を用いて説明すると、前記傾斜壁(3)を設ける部分を前面として、左より糊付パネル(11)、側部パネル(12)、前部パネル(13)、側部パネル(14)、後部パネル(15)が縦折目(a)(b)(c)(d)を介して順次連設されて



いる。上記糊付パネル(11)と後部パネル(15)とを貼着して、角筒状としその下方および上方を密封折込むことにより底部(1)および頂部(2)を形成するもので、該糊付パネル(11)と各パネル(12)～(15)の横折目(e)以下は通常の底部を形成するための底板(16)～(20)が設けられている。この各底板(16)～(20)の上方にはそれぞれ糊付片(21)、側板(22)、前板(23)、側板(29)、後板(25)が設けられ、前板(23)は他の各板に比して高さが低くなっている。該前板(23)の上方には折目(f)を介して傾斜板(26)が設けられ、その上方には折目(g)を介して頂部折込板(27)、折目(h)を介して帯状のシール板(28)が順に連設されている。ここで該傾斜板(26)には注出口を取り付けるための孔(29)が穿設されている。次に該傾斜板(26)の両脇には、その両側縁(b') (c')を底辺とした三角板(30)(31)が前記側部パネル(12)および(14)内に設けられ、斜辺折目を(i)(j), (i')(j')とし、頂点を(E)とする。また前記側板(22)と(24)の上縁折目(k)(k')はこの頂点(E)を通り、この折目(k) (k')の上方には折疊板(32)(33)、その上方には折目(l) (l')を介して帯状のシール板(34)(35)が連設されている。



この折疊板(32)(33)は前記折目(l)(l')の中点(C)から点(D), (E), (F)へ放射状に延びた折目(m)(n)(q) (m')(n')(q')により四つの三角形に区分されている。ここで折目(m)(m')と、前記三角板(30)(31)の斜辺折目(j)(j')とは一直線上ととし、斜辺折目(j)(j')の端部を点(H)(H')とする。また前記シール板(34)(35)には前記中点(C)を通る小折目(p)(p')により2分され、その内側部分は前記前部パネル(13)のシール板(28)と同じ巾で、外側部分は少し広い巾に設けてある。さらに前記糊付板(21)上方にも折目(q)(r)を介して順次折込板(36)シール板(37)が連設され、後板(24)の上方にも折目(s)(t)を介して、頂板(38)およびシール板(39)が連設されている。

次に上記プランクスの組立方法を説明すると、前記糊付パネル(11)を後部パネル(15)に貼着した後、角筒体とし、第3図所望の手段で底部を密封し、形成する。次に前記小折目(p)(p')より横方向に広げて、対面したシール板(28)(34)(35')とシール板(39)(39)(35)を貼着する。第4図 次に頂板(38)と頂部折込板(27)を重ね、さらにこの重合部を頂板(38)が上にく



るよう折曲げると、前記三角板(30)(31)が側板(22)(29)の内側に重なり、傾斜壁(3)が形成され折疊板(32)(33)は第5図に示すように耳部(5)(6)を形成する。

次にこの耳部(5)(6)を下方に折曲げ側板(22)(24)上部に接着することにより成形が完了する(第1図)。

ここで、上記実施例のブランクスとしては、主と主材料として、アルミ箔、合成樹脂等を横層したシートから打抜き、折目付けをしたものを使用する。ここで各折目の位置関係は、前記折目(f)の位置を決定し、前記折目(h)(h')と折目(m)(m')のなす角度をとしたとき、前記折目(m)(m')と折目(i)(i')のなす角度をとして(F')(F')を決定し、該(F)(F')を水平線で結び折目(g)が決定され、さらに折目(n)(n')も同様に決定される。

#### (効果)

本考案は、上記の如き構成であつて、頂部の平らな容器胴部の一面に傾斜壁を設け、この傾斜壁に注出口を設けることにより注出口が突出ることがないので、流通段階でスタッキング可能なため余分なスペースを必要としない。



## 4. 図面の簡単な説明

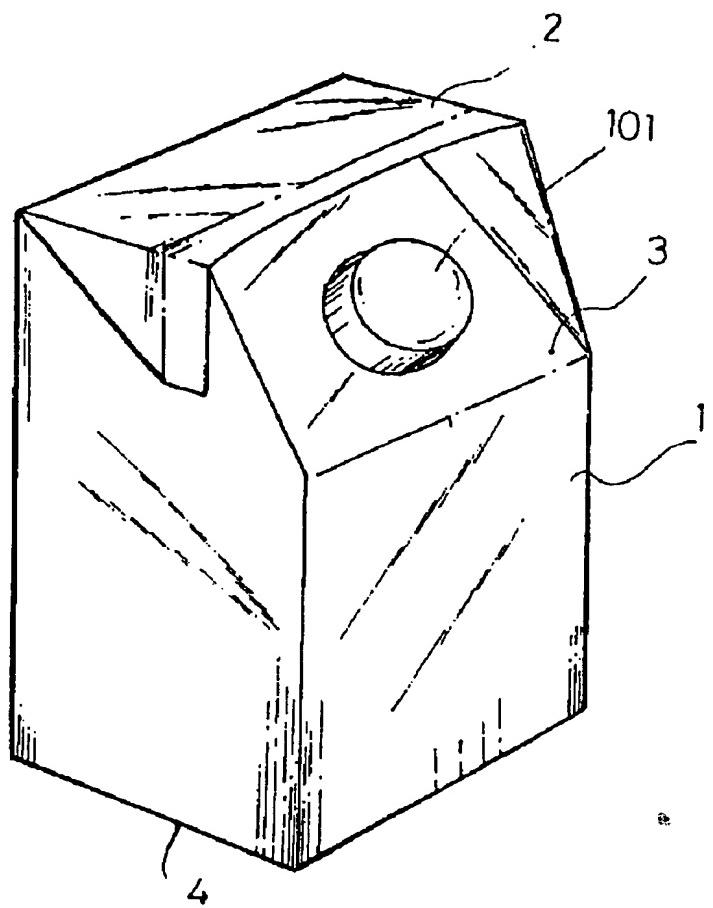
図面は本考案の一実施例を示すもので、第1図は液体容器の斜視図、第2図は組立前のプランクスの展開図、第3図～5図は組立工程中の一部省略斜視説明図である。

- |             |                 |          |
|-------------|-----------------|----------|
| (1)……胴部     | (2)……頂部         | (3)……傾斜壁 |
| (4)……底部     | (21)……糊付パネル     |          |
| (22)……側部パネル | (23)……前部パネル     |          |
| (24)……側部パネル | (25)……後部パネル     |          |
| (26)……傾斜板   | (30)(31)……三 角 板 |          |

実用新案登録出願人

凸版印刷株式会社

代表者 鈴木和夫

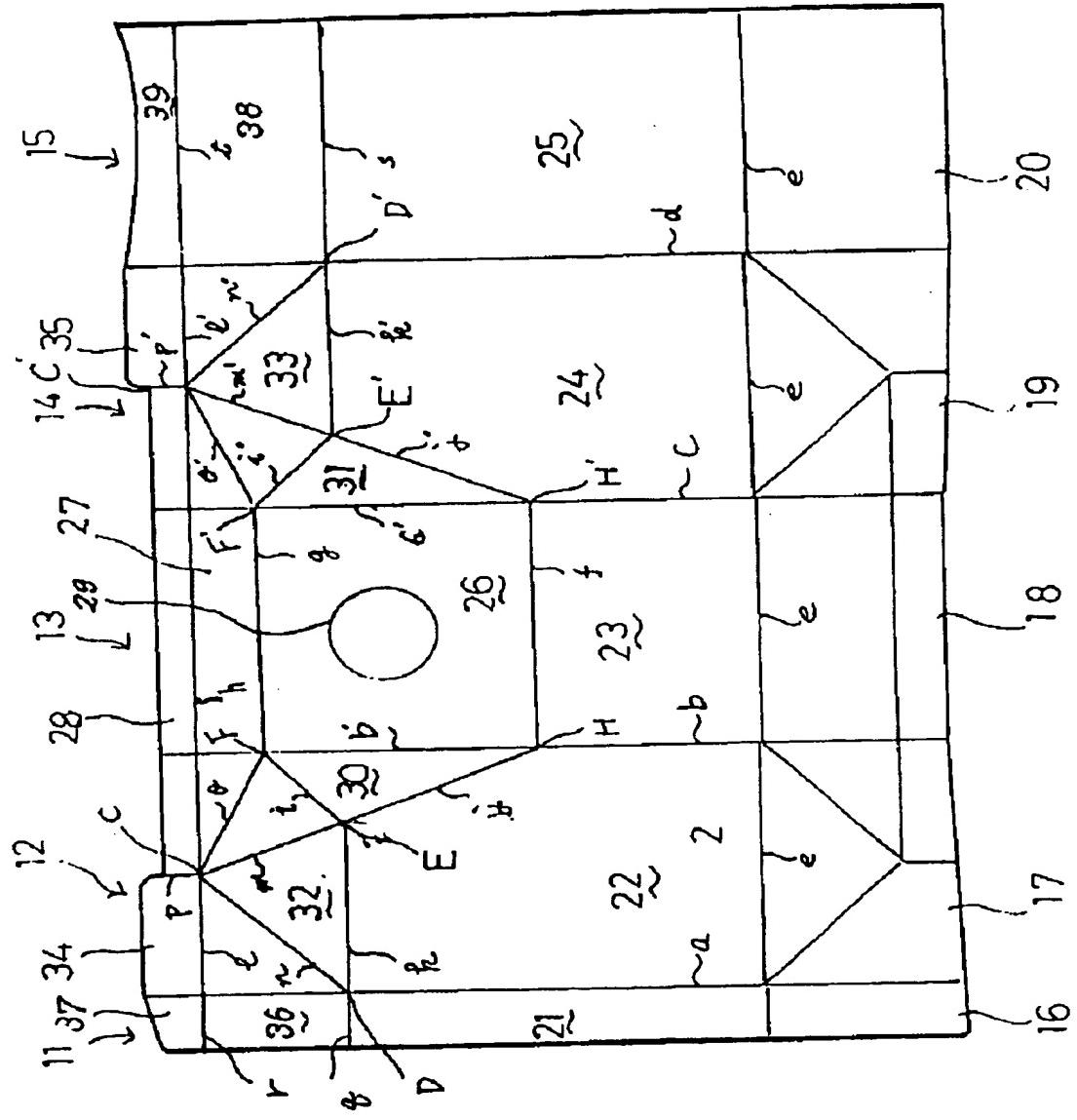


第1図

288

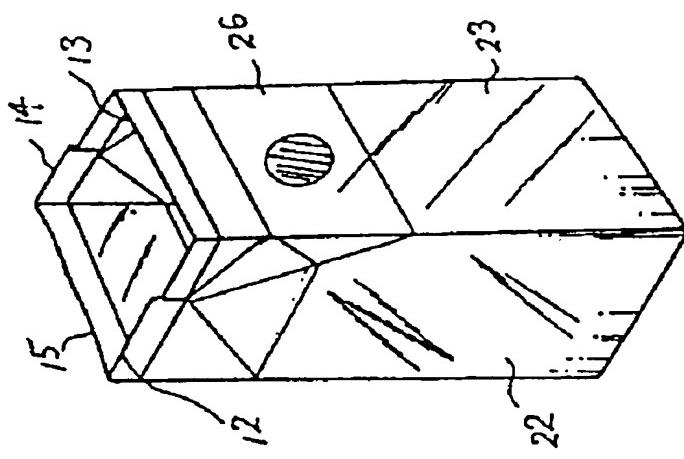
実用新案登録出願人  
凸版印刷株式会社  
代表者 鈴木和夫

实用新案登録出願人  
山版印刷株式会社  
代表者 鈴木和夫



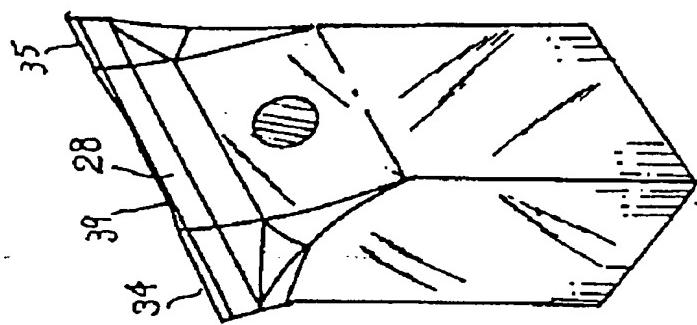
第2図

第3図

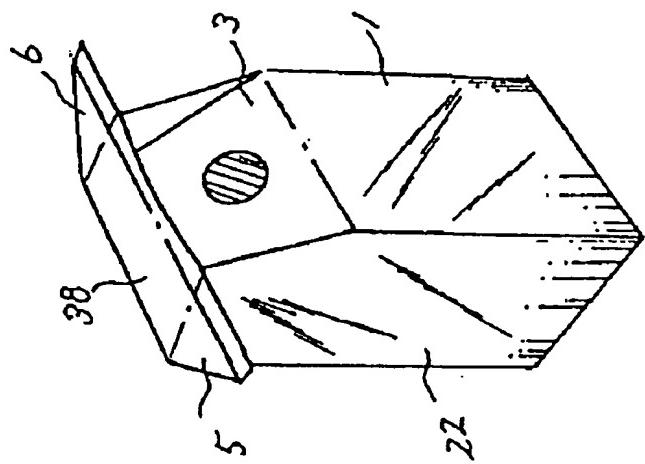


120

第4図



第5図



实用新案登録出願人  
上版印刷株式会社  
代表者 鈴木和夫

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**